



RMB26

ベル型高塗着塗装機

高塗着効率を実現

- ・今回開発された高電圧コントローラは電流値と電圧値を高速制御し安全を維持しつつ確実な静電塗装を実現（特許取得済）
新しいCB（Current Buffer）カーブ機能は過電流を防ぎ高電圧異常のライン停止を大幅削減
塗装機が被塗物に近づいても適正な静電効果を維持することで実塗着効率の大幅アップを実現
- ・ベルに内蔵されるカスケードも新規に開発され、これまで不可能であった高電圧のクイックレスポンスを実現（特許取得済）
- ・微細な電流の変化に敏感に反応することで、複雑な形状の被塗物においても、凸部での厚膜、凹部での薄膜を回避し均一な仕上がりを実現

従来塗装と近接塗装を 1台のベルで実現可能

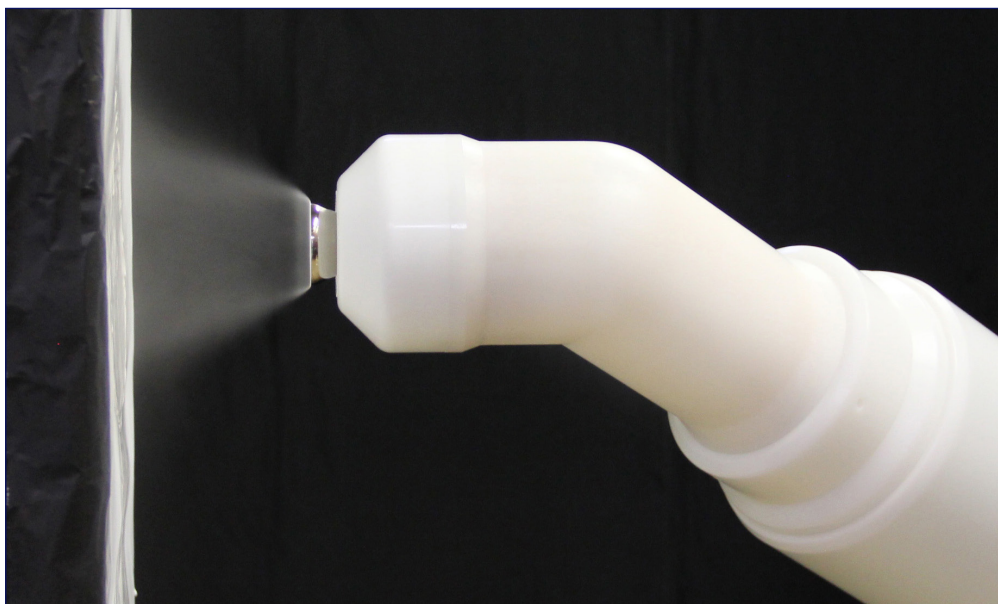
- ・本ベルは、塗装機と被塗物の距離が 50 mm から 250 mm まで使用が可能で、被塗物の形状に応じて従来塗装か、近接塗装かの選択が可能
- ・近接塗装の場合、その理論塗着効率は 100%。様々な形状の実塗着効率では従来塗装と比べ 15% から 20% の向上が期待される（弊社ラボ実績）
- ・本機導入の際は弊社でのラボテストをお勧めします

様々な塗装条件に幅広く対応

- ・本ベルでは、近接塗装によるメタリック塗装も可能
- ・高塗着効率であることから、メタリック塗料中のアルミ片が飛散することがなく高輝度の仕上がりを実現
- ・バリエーションに富むシェーピングエアリングとベルカップの組み合わせから、仕上がり要件を満たす塗布パターンの選択が可能

コスト削減効果

高塗着効率は、塗料の使用量削減、補正作業の軽減、廃棄物処理の削減、塗装設備の清掃等の維持管理費の低減に寄与



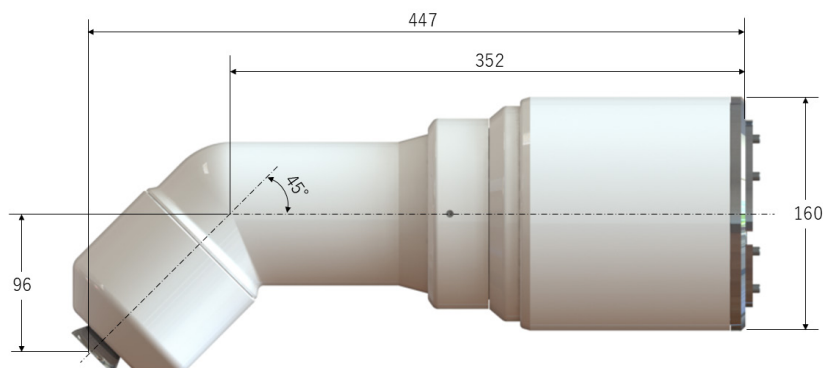
被塗物に接近しての静電塗装を実現！

仕様

型 式	RMB26
ベル径	φ 40mm, φ 50mm
ベル回転数	60,000 rpm Max.
エア消費量	タービンエア Max. 190 L/min [normal] (0.50[MPa])
	ベアリングエア Max. 42 L/min [normal] (0.45 ~ 0.5[MPa])
	シェーピングエア (2 系統) 200 ~ 700 L/min [normal]
	ブレーキエア Max. 160 L/min [normal]
	パイロットエア 0.45 ~ 0.60 [MPa]
最大吐出量	Max. 400 ml/min
高電圧	DC -60kV Max.
回転速度検出	光ファイバ
適合エアフィルタ	0.01 μm (タービン、ベアリング、ブレーキエア)
重量	6.5 kg

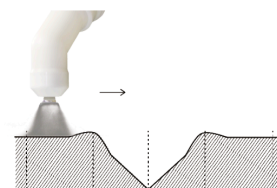
※塗装機ご使用の際は別途HVコントローラが必要となります

外形寸法 (単位 : mm)

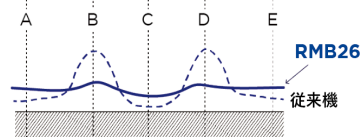


入り込みイメージ図

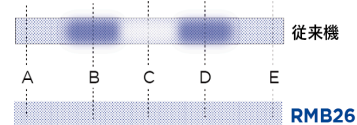
【被塗物断面図】



【膜厚断面図】



【膜厚外観】



●詳細はこちらから

ホームページ

動画



Binks

Binks ジャパン 株式会社

Binks Japan KK

本社 〒236-0004 神奈川県横浜市金沢区福浦1-15-5 Tel 045-785-6311
15-5, Fukuura 1-chome, Kanazawa-ku, Yokohama, Japan 〒236-0004 Tel 045-785-6311
営業本部 システム営業 Tel 045-785-6421 / Fax 045-785-6517

北関東(太田) 0276-45-0361 西 部(福岡) 092-472-1335
中部(豊田) 0565-51-6525 海外(Overseas) 045-785-6371
大阪(吹田) 06-4863-1271 広 島SC 082-277-9577
<http://www.binks.co.jp/>



販売取扱店 / For more information, please contact :